



**ΦΟΡΕΑΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΠΑΡΚΟΥ  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΩΝ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΩΝ ΚΑΙ  
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ «ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ»**

**Φορέας Διαχείρισης Μητροπολιτικού Πάρκου  
«ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ»**

Δ/νση: Σπύρου Μουστακλή 23, Ίλιον 13 122  
Δ/νση Ιστοσελίδας: [www.parkotritsis.gr](http://www.parkotritsis.gr)  
Πληροφορίες: Σ. Γαϊτάνος  
Τηλ.: 210 2323163 -181,  
fax: 210 2323453,  
E-mail: [contact@parkotritsis.gr](mailto:contact@parkotritsis.gr)

**Αρ. πρωτ.:1589  
Ίλιον, 1/4/2019**

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Ο Φορέας Διαχείρισης Μητροπολιτικού Πάρκου Περιβαλλοντικών και Εκπαιδευτικών Δραστηριοτήτων και Ανάπτυξης Κοινωνικής Οικονομίας «ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ», προτίθεται να προβεί στην προμήθεια ενός ελαφρού, μεταχειρισμένου φορτηγού - οχήματος, τύπου ημιφορτηγού με ανοικτή πλατφόρμα, για τις ανάγκες του.

Προς τούτο έχει εγκριθεί με την υπ' αριθ. 331/2019 (ΑΔΑΜ:19REQ004693989, ΑΔΑ:97ΛΥ465ΧΕΚ-Λ91) απόφαση του Διοικητικού του Συμβουλίου του ΦΔ, δαπάνη ύψους δέκα χιλιάδων ευρώ (10.000) πλέον ΦΠΑ.

Παρακαλείστε όσοι ενδιαφερόμενοι να υποβάλλετε την οικονομική και τεχνική σας προσφορά, αυτοπροσώπως ή ταχυδρομικά, σύμφωνα με την υπ' αριθ. πρωτ. 1348/19.03.2019 τεχνική περιγραφή που ακολουθεί, έως την 12 Απριλίου 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 14:00, στο Φορέα Διαχείρισης Μητροπολιτικού Πάρκου «Αντώνης Τρίτσης», Ίλιον Αττικής, οδός Σπύρου Μουστακλή 23, ΤΚ 131 22

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΔΣ**

**ΙΩΑΝΝΗΣ ΠΟΛΥΖΟΣ**

Αρ. πρωτ.:1348  
Ίλιον, 19/2/2019

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟΥ ΕΛΑΦΡΟΥ ΦΟΡΤΗΓΟΥ – ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΙΣ  
ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΦΔ ΜΗΤΡΟΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΠΑΡΚΟΥ «ΑΝΤΩΝΗΣ ΤΡΙΤΣΗΣ»**

**A. ΕΙΣΑΓΩΓΗ**

**Σκοπός**

Η παρούσα τεχνική περιγραφή έχει σκοπό να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις για την προμήθεια ενός (1) μεταχειρισμένου ελαφρού φορτηγού οχήματος, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες του Φορέα Διαχείρισης του Πάρκου Τρίτση.

**B. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

**I. ΟΧΗΜΑ**

**α. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ:**

Το προς προμήθεια ελαφρό φορτηγό θα είναι τύπου ημιφορτηγό με ανοικτή πλατφόρμα, θα πρέπει να είναι επώνυμο, γνωστού κατασκευαστή, να κυκλοφορεί ευρέως στην ελληνική αγορά, να υπάρχει επαρκής τεχνική υποστήριξη, πλήρης σειρά ανταλλακτικών από την επίσημη αντιπροσωπεία, καθώς και από την παράλληλη αγορά. Το μοντέλο παραγωγής πρέπει να είναι νεότερο του έτους 2002 και να έχει εισαχθεί επίσημα από την Ελληνική αντιπροσωπεία (ως μοντέλο) και να μην έχει διανυθέντα πάνω από 160.000 χιλιόμετρα.

Το φορτηγό θα πρέπει να συνοδεύεται (από τον προμηθευτή του οχήματος) από ολική εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον έξι (6) μηνών, επί ποινή αποκλεισμού, χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων, καθώς και από τα απαραίτητα τεχνικά εγχειρίδια του κατασκευαστή στην Ελληνική.

Το φορτηγό, επί ποινή αποκλεισμού, θα είναι σε άριστη εμφανισιακή και λειτουργική κατάσταση, με ιστορικό χωρίς φθορές ή βλάβες πέραν των συνήθως ανεκτών από μια σωστή λειτουργία, χρήση και συντήρηση. Επίσης θα πρέπει να κατέχει εν ισχύει τεχνικό έλεγχο –ΚΤΕΟ- χωρίς βλάβες, παραλείψεις ή διορθωτικές συστάσεις.

Εντελώς अपαράδεκτες θεωρούνται περιπτώσεις σοβαρών μηχανικών βλαβών -σε προηγούμενο χρόνο- αλλαγές κινητήρα, εμφανών διαρροών κάθε είδους, οποιασδήποτε δυσλειτουργίας, ή επισκευασμένα τμήματα του αμαξώματος.

## **β. ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ:**

Ο κινητήρας των φορτηγών θα είναι εμβολοφόρος εσωτερικής καύσεως βενζίνης ή πετρελαίου, τετράχρονος, υδρόψυκτος, εκ των κυκλοφορούντων γνωστών τύπων του εμπορίου με εξασφαλισμένο σύστημα προμήθειας ανταλλακτικών. Πρέπει να είναι τεχνολογίας τουλάχιστον EURO 5 ή νεότερος με ισχύ τουλάχιστον 100 PS. Οι εκπομπές των καυσαερίων δεν πρέπει να υπερβαίνουν τα όρια που καθορίζονται από την νομοθεσία.

## **γ. ΣΥΜΠΛΕΚΤΗΣ - ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΚΙΝΗΣΗΣ:**

Ο συμπλέκτης θα είναι ξηρός, μονού δίσκου και το κιβώτιο ταχυτήτων θα είναι μηχανικό με τουλάχιστον 5+1 ταχύτητες, δηλαδή πέντε (5) συγχρονισμένες ταχύτητες εμπροσθοπορείας, και μιας (1) οπισθοπορείας και θα είναι πλήρως στεγανοποιημένο από διαρροές. Η κίνηση θα μεταδίδεται τουλάχιστον στους 2 οπίσθιους τροχούς.

## **δ. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ:**

Το φορτηγό θα είναι εφοδιασμένο με σύστημα διεύθυνσης σύγχρονης τεχνολογίας, με ηλεκτρική ή υδραυλική υποβοήθηση, το οποίο θα επιτρέπει στον οδηγό την ευχερή, ταχεία και ασφαλή αλλαγή κατεύθυνσης του οχήματός του. Το τιμόνι των φορτηγών οχημάτων θα βρίσκεται στην αριστερή πλευρά του θαλάμου οδηγήσεως του οχήματος.

## **ε. ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΗΣ:**

Το σύστημα πεδήσεως του φορτηγού πρέπει να εξασφαλίζει απόλυτα την κυκλοφορία του οχήματος και τους επιβαίνοντες. Το φορτηγό θα είναι εφοδιασμένο με φρένα πορείας ανεξαρτήτου διπλού κυκλώματος υδραυλικά, με επενέργεια σε όλους τους τροχούς. Το χειρόφρενο του οχήματος θα είναι τύπου καστανίας ή αντίστοιχων προδιαγραφών με επενέργεια στους πίσω τροχούς, ακινητοποιώντας με ασφάλεια το πλήρες φορτωμένο όχημα σε κλίση οδού τουλάχιστον 10% με σβηστή μηχανή και το μοχλό ταχυτήτων στο νεκρό σημείο.

## **στ. ΑΝΑΡΤΗΣΕΙΣ - ΕΛΑΣΤΙΚΑ:**

Το σύστημα ανάρτησης πρέπει να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά του ολικού επιτρεπόμενου φορτίου σε κλίσεις δρόμου 15% αλλά και σε υψηλές ταχύτητες. Η απόσβεση πρέπει να είναι η ενδεικνυόμενη για το ολικό φορτίο και να περιορίζει στο ελάχιστο την ταλάντωση του οχήματος ακόμα και σε υψηλές ταχύτητες.

Τα ελαστικά του φορτηγού θα είναι σε άριστη λειτουργική κατάσταση και θα έχουν ημερομηνία λήξης πέραν του έτους.

## **ζ. ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ:**

Το όχημα πρέπει να φέρει πλήρη ηλεκτρική εγκατάσταση φωτισμού, που θα περιλαμβάνει και όλα τα φώτα που προβλέπονται από τον ισχύοντα «ΚΩΔΙΚΑ ΟΔΙΚΗΣ

ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΣ» δηλαδή θα είναι εφοδιασμένα με τα προβλεπόμενα φωτιστικά σώματα και ηχητικά σήματα.

Το όχημα θα φέρει κλειδαριές με κεντρικό κλείδωμα.

**η. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΒΑΡΗ:**

Το όχημα θα έχει μικτό βάρος μέχρι 3.500Kg ώστε να οδηγείται με δίπλωμα κατηγορίας Β'.

**θ. ΚΑΜΠΙΝΑ ΟΔΗΓΗΣΗΣ - ΑΜΑΞΩΜΑ:**

Το αμάξωμα του οχήματος θα είναι τουλάχιστον δίθυρο, 2 θέσεων. Το φορτηγό θα είναι εφοδιασμένο με ευρυγώνιους καθρέπτες αριστερά και δεξιά καθώς και με μεσαίο καθρέπτη, δύο μεγάλες πόρτες αριστερά/δεξιά με ανοιγόμενους κάθετα υαλοπίνακες, ζώνες ασφαλείας, ταμπλό οργάνων με όλα τα απαραίτητα όργανα για τον έλεγχο της λειτουργίας του οχήματος και του κινητήρα.

**ι. ΚΑΡΟΤΣΑ:**

Η καρότσα των οχημάτων θα είναι ανοικτή, εντελώς επίπεδη, με παραπέτα ανοιγόμενα στις τρεις πλευρές. Η καρότσα φόρτωσης θα είναι ισχυρής κατασκευής, με διαστάσεις τουλάχιστον : μήκος 2.700mm και πλάτος 1.500mm.

**II Τεχνικά στοιχεία και πληροφορίες που πρέπει να υποβληθούν με τις προσφορές.**

Με την προσφορά θα δοθούν όλα τα απαραίτητα τεχνικά στοιχεία -βιβλίο οχήματος κατασκευαστή και ενημερωμένο βιβλίο συντήρησης και επισκευών- που θα παρέχουν την δυνατότητα σχηματισμού πλήρους και σαφούς εικόνας της κατάστασης του προσφερόμενου οχήματος.

Ενδεικτικά αναφέρονται :

- α. Περιγραφικό κατάλογο του κατασκευαστή του οχήματος.
- β. Πίνακα των εργαλείων του οχήματος που θα παραδοθούν.

**III. Διάφορα**

Το φορτηγό θα παραδοθεί στην έδρα του Φορέα Διαχείρισης του Πάρκου, με άδεια κυκλοφορίας και κυριότητα στο όνομα του Φ. Δ. και με τα κάτωθι παρελκόμενα:

Εφεδρικός τροχός με λάστιχο και αεροθάλαμο (ίδιος με τους υπολοίπους).

Σειρά συνήθων εργαλείων και γρύλο.

Πλήρες φαρμακείο προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.

Τρίγωνο βλαβών προβλεπόμενο από τον Κ.Ο.Κ.

Ένας (1) πυροσβεστήρας 6 κιλών.

Εγχειρίδιο οδηγιών λειτουργίας στα ελληνικά (μεταφρασμένο).

Εγχειρίδιο οδηγιών συντήρησης στα ελληνικά (μεταφρασμένα).

Βιβλία ελέγχου συντήρησης και επισκευών κινητήρα, πλαισίου κ.λ.π. στα ελληνικά (μεταφρασμένα).

Ο προμηθευτής υποχρεούται να προβεί σ' οποιαδήποτε συμπλήρωση, ενίσχυση ή τροποποίηση που θα απαιτούσε ο έλεγχος του ΚΤΕΟ και να φροντίσει, για την έκδοση των σχετικών αδειών και πινακίδων κυκλοφορίας στο όνομα του Φορέα Διαχείρισης .

Στην προσφορά των αναδόχων συμπεριλαμβάνονται όλα τα έξοδα ταξινόμησης, πινακίδων, τέλη κυκλοφορίας, κλπ.

Ο χρόνος παράδοσης δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος από **ένα (1) μήνα** .

**Απαιτείται η υποβολή σχετικής υπεύθυνης δήλωσης, που αφορά στον απαιτούμενο χρόνο παράδοσης.**